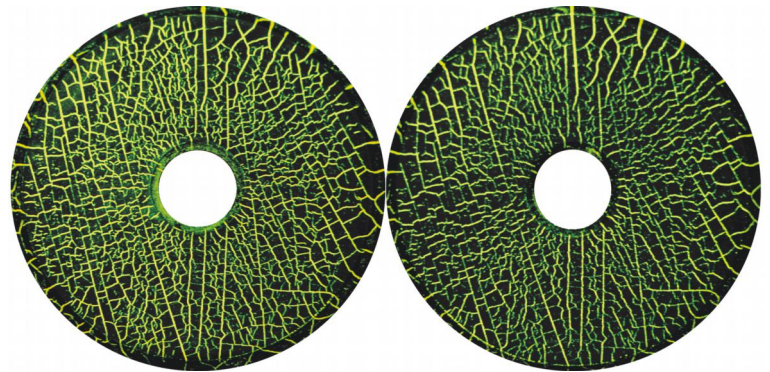


FLUXA® - Konzentrat HKS

Art.-Nr. 9366

.... ist, wenn nur geringe Ansprüche an den Korrosionsschutz gestellt werden, als Mittelkonzentrat das ideale Mittel für die Serienprüfung unter UV-Licht und ermöglicht den Nachweis feinsten Risse.

.... is a „ready concentrate“ and, if corrosion inhibition is not most important, the ideal choice in series testing under UV-light. It is able to detect even the finest cracks.



1:100

1:200

Allgemeine Beschreibung / General Description

Verwendung / Use:	Magnetpulverprüfung; fluoreszierend, wassersuspendierbar. <i>Magnetic Particle Examination (MPE), fluorescent, water suspendible.</i>
Anwendungskonzentration / Application:	0,5 – 1 Vol. % (1:200 bis 1:100) in Wasser; keine weiteren Zusätze erforderlich. Vor Gebrauch gut aufschütteln! <i>0,5 - 1 Vol. % (1:200 to 1:100) in water, no supplementary additives necessary. Shake before use!</i>
Normen und Vorschriften / Standards and Specifications:	FLUXA®-Konzentrat HKS erfüllt viele Normen und Vorschriften zur Magnetpulverprüfung. Weitere Zulassungen auf Anfrage / <i>FLUXA®-Concentrate HKS meets many standards and specifications for MP inspection media. Further approvals on request:</i> DIN EN ISO 9934-2; DBL 6785.00; DIN 25 493; SAE AMS 3044; ASTM E 1444.

Anwendungshinweise / Method of Use

Die gebrauchsfertige Prüfmittelsuspension entsteht durch Verdünnung des Konzentrats mit Wasser. Üblich ist ein Mischungsverhältnis von 1:150 (Volumenanteile). Eine Verdünnung von 1:100 ist empfehlenswert bei nur geringer Magnetisierungsstärke, kurzen Bespül- und Nachmagnetisierungszeiten sowie hohem Stückdurchsatz. Eine stärkere Verdünnung bis 1:200 (in Ausnahmefällen auch bis 1:300) ist bei gegenteiligen Voraussetzungen angebracht. Die Anzeigefähigkeit des Prüfmittels ist regelmäßig mit Hilfe von Teststücken mit typischen natürlichen Rissen bzw. Testkörpern zu kontrollieren (z.B. FLUXA®-Testkörper; Art.-Nr. 9803 oder MTU-Testkörper; Art.-Nr. 6904).

The ready to use suspension is obtained by diluting the concentrate in water. Under normal conditions a dilution of 1:150 (parts by volume) is recommended. A dilution of 1:100 is suitable in case of lower magnetizing strength, shortened spraying and re-magnetizing times, and high throughput of parts. A higher dilution up to 1:200 (in exceptional cases up to 1:300) is to be used at contrary conditions. The flaw detectability of the inspection bath must regularly be checked by means of test pieces with typical natural cracks or by special reference test blocks (e.g. FLUXA®-testblock, art.-no. 9803 or MTU-testblock, art.-no. 6904).

Eigenschaften / Properties

Korngröße / Particle size (DIN EN ISO 9934-2):	$D_m = 2,9 \mu m$
Fluoreszenzkoeffizient / Fluorescence coefficient (DIN EN ISO 9934-2):	6,5 cd/W
Korrosionsschutz / Rust protection:	Abhängig von der Anwendungskonzentration wird eine Hallenlagerfähigkeit von zwei bis drei Wochen erreicht. <i>Under normal shop conditions a rust protection is provided for up to two or three weeks, depending on the actual dilution ratio.</i>
pH-Wert / pH-Value (DIN 19 261):	8,50 ± 0,2
Langzeitbetriebsbeständigkeit / Long time stability (DBL 6785.00):	> 100 h (Verdünnung / Dilution: 1:100)
Mindesthaltbarkeit / Minimum keeping time:	3 Jahre (bei Raumtemperatur) / 3 years (at room temperature)

Weitere Hinweise / Further Information

Das Produkt ist frei von Diethanolamin (DEA), Silikon und Nitrit und erfüllt die Anforderungen der TRGS 611 (wassermischbare Kühlschmierstoffe). Die Angaben im Sicherheitsdatenblatt sind zu beachten.

The product is free of nitrite and silicone. Please consider the information given in the MSDS.